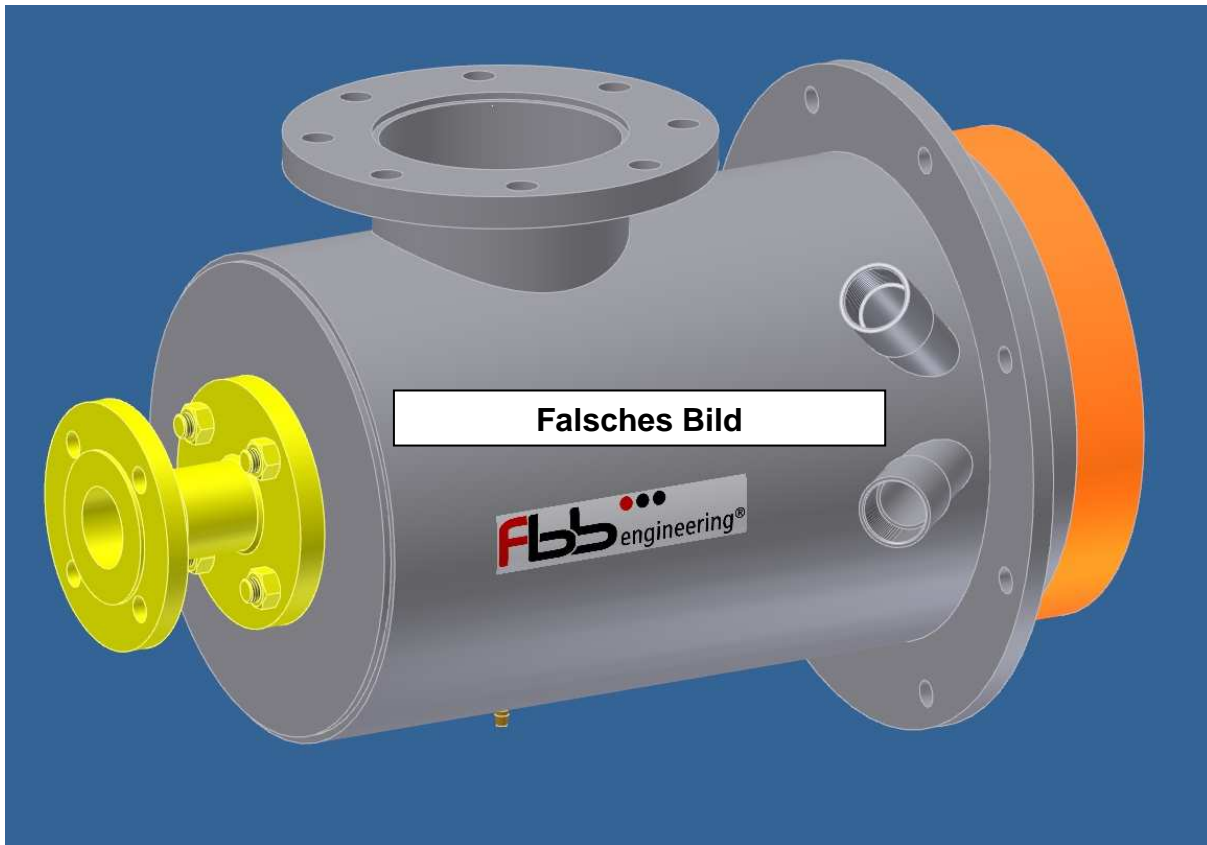


Brenner Tri X100 (Standart)



Einsatzbereiche:

- *Stahl-, Eisen-, Aluminium – Industrie*
- *Edel-, Bunt-, und Leichtmetallbereich*
- *Thermische Nachverbrennung*
- *Heißluft*

Technische Daten

Tri X100	-	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28
Leistung KW		850	1300	2000	2500	3500	5000	5500	7500	9000	10000

Leistungsbereich: ~ 10000 kW

Gasdruck am Brenner: ~ mbar

Luftdruck am Brenner: ~ mbar

Beheizungsarten: direkt

Brennstoffe: alle Gasarten, Öl auf Anfrage

Regelbereiche: 1:8 ; 1:6

Brenneraufbau: modularer Aufbau

Überwachung: Zündbrenner, oder UV Sonde

Zündung: Zündbrenner

Heißluft: ~ 1200°C

Ausführung: keramische Luftdüse
metallische Gasdüse

Option: als Regenerativ einsetzbar

Hier handelt es sich um einen Seitenwandbrenner für Low NOX, der mit Kalt-, Warm- oder Heißluft betrieben werden kann. Sein Regelbereich liegt bei 1:8, der Leistungsbereich bei 850 - 10.000 KW. Diese Art von Brenner können mit Zündbrenner, UV - Sonde und Schauglas ausgestattet werden. Dabei verfügen sie über einen keramischen Luftdüsenstein und eine hoch Temperaturbeständige metallische Gaslanze. Eine Abschaltung des Brenners im heißen Ofen ist ebenso möglich (z. B. Taktbetrieb), hierbei benötigt er keine Kühlluft.